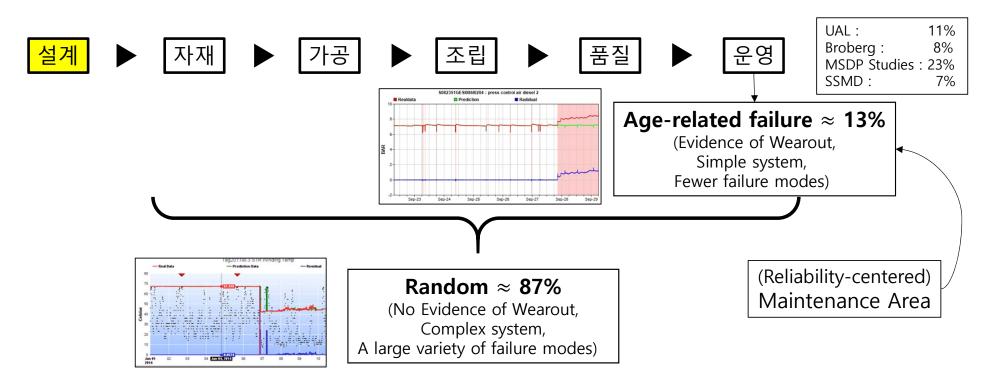


Contents

- 1. Equipment Failure Randomness
- 2. AI & CBM
- 3. Anomaly Detection
- 4. Anomaly Base Expert System
- 5. Conclusions

1. Equipment Failure Randomness

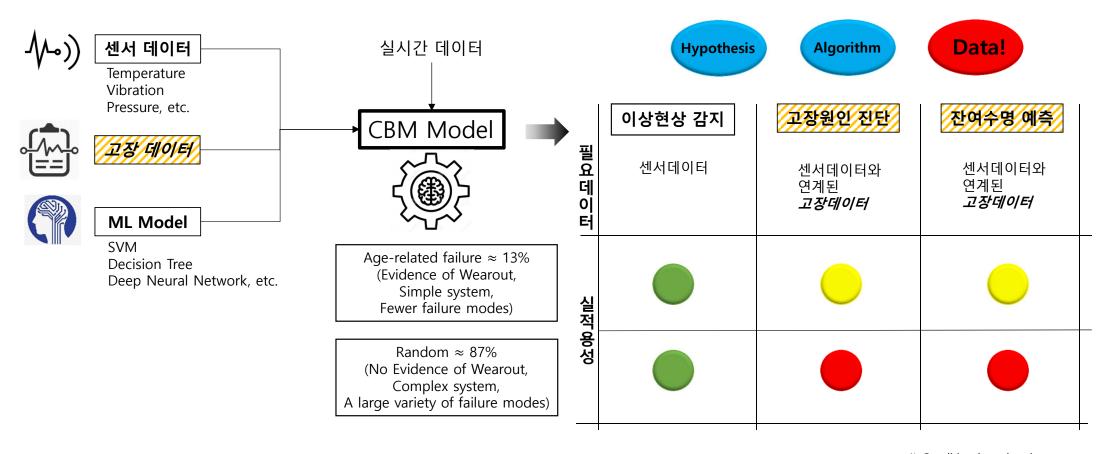
▶ 대부분의 Failure는 Random : 확연한 전조 증상을 파악하기 어려운 상태에서 발생



Wearout: "there is a marked increase in the conditional probability of failure"

(Reliability-centered Maintenance Handbook, NAVAL SEA SYSTEMS COMMAND, 2007)

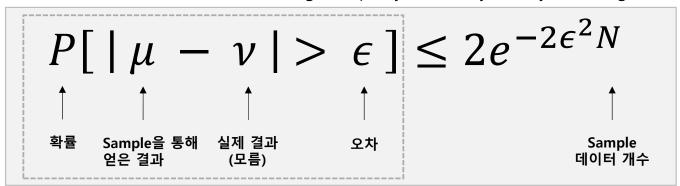
▶ Al Machine Learning Model(ML)을 이용한 CBM¹)



¹⁾ Condition based maintenance

How many examples(data) do we need for ML?

Hoeffding's Inequality (Proven by Wassily Heoffding, 1963)



Sample을 통해 얻은 결과와 실제 상황 결과에 대한 신뢰도는 sample데이터 개수와 밀접한 관계에 있다

조사대상 : 전국 만 19세 이상 남녀 1000명



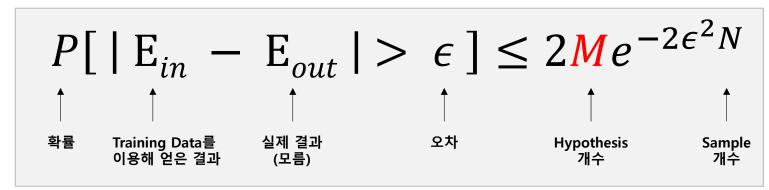
정확도(1 - ϵ)	신뢰도(P)	Sample 개수
95%	±3.1%	830
90%	±1.0%	270
90%	±90.0%	40
90%	±10.0%	150
80%	±10.0%	38

40개의 sample로 90% 정확도를 가진다면 **신뢰도**는?

표본오차: 95% 신뢰수준 ±3.1%

How many examples(data) do we need for ML?

In Machine Learning,



M

여러 개의 가설을 통해 얻은, 최적화 결과에 따른 penalty.

복잡한 모델일수록, sample 개수가 작을 경우, training error 와 test error 차이가 많이 발생한다.

이런 현상이 나오는 이유:

1개의 동전을 10회 던져서 앞면만 10회 나올 확률 ~ 0.1%

1000개의 동전을 각 각 10회 던져서, 1개 이상의 동전이 10회 연속 앞면만 나올 확률 ~ 63%

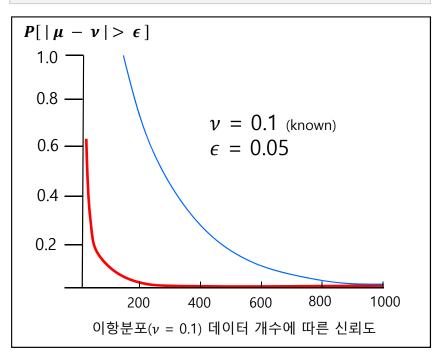
동일한 데이터를 가지고 이것 저것 수많은 가설을 test하면, in sample error는 줄어들지만 신뢰도는 떨어진다

▶ How many examples(data) do we need for ML?

$$P[\mid \mu - \nu \mid > \epsilon] \le 2e^{-2\epsilon^2 N}$$
 \uparrow
학률 Sample을 통해 실제 결과 오차 Sample 데이터 개수

General Bound(worst case):

- 데이터가 서로 독립적이고, random하다는 것을 가정
- 실제로는 데이터의 확률 분포에 따라 훨씬 작은 데이터 개수(N)로, 신뢰도(P)를 만족시킬 수 있다



* 데이터에 대한 확률 분포를 미리 알고 있는 경우(random이 아닌 경우), 필요 데이터 개수를 이론적으로 구할 수 있다

예) 데이터 분포가 이항분포이고 확률이 0.1인 경우(즉, 임의의 데이터를 취할 경우, 맞을 확률이 1/10인 경우), 신뢰도 만족을 위한 필요 데이터 개수는 General Bound보다 훨씬 작다.

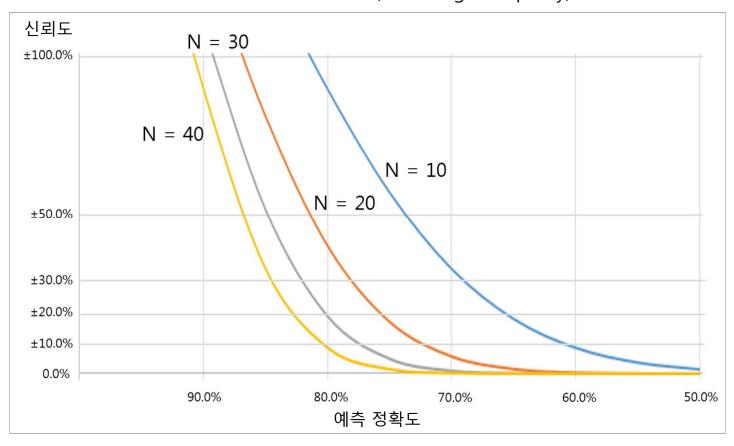
• VC Dimension을 구할 수 있는 경우 필요 데이터 개수는 General Bound보다 작아질 수 있다(ex. Polynomial Fit, SVM 등의 수학적 모델)

예) Polynomial Fit(N 차원)의 경우, generalization에 필요한 데이터 개수는 (N + 1) X 10

- 확률 분포를 모르는 복잡한 문제???
- → 데이터 개수가 지나치게 작을 경우 신뢰도에 심각한 문제 발생

▶ How many examples(data) do we need for ML?

데이터 개수에 따른 예측 정확도와 신뢰도(Hoeffding's Inequality)



Machine Learning을 활용한 진단

- ❖ 데이터 확률 분포를 모름
- → 데이터 분포를 random으로 가정하면, N = 40 이하는 의미 없음
- ❖ N > 40의 의미
- → 동일한 진단에 대해 유사한 센서 데이터 변화 패턴이 40회 이상 발생해야 함
- → 다양한 원인 별로 상기한 데이터 확보가 필요함
- → 발생 가능성이 매우 낮고, 실 데이터 획 득이 현실적으로 어려움
- → Generalization이 매우 어려움!

How many examples(data) do we need for ML?

특화된 영역*: 회전 기기 진동 시그널을 이용한 진단

***** Rotation machinery vibration research

Vibration signal

Feature Extraction/Selection

Failure Pattern Training

Failure Diagnosis

- ✓ Proven by Lab generated (simulated) data (Not real data!)
- ✓ Limited failure modes
- → Reliable AND Applicable to the **REAL SITUATION?**

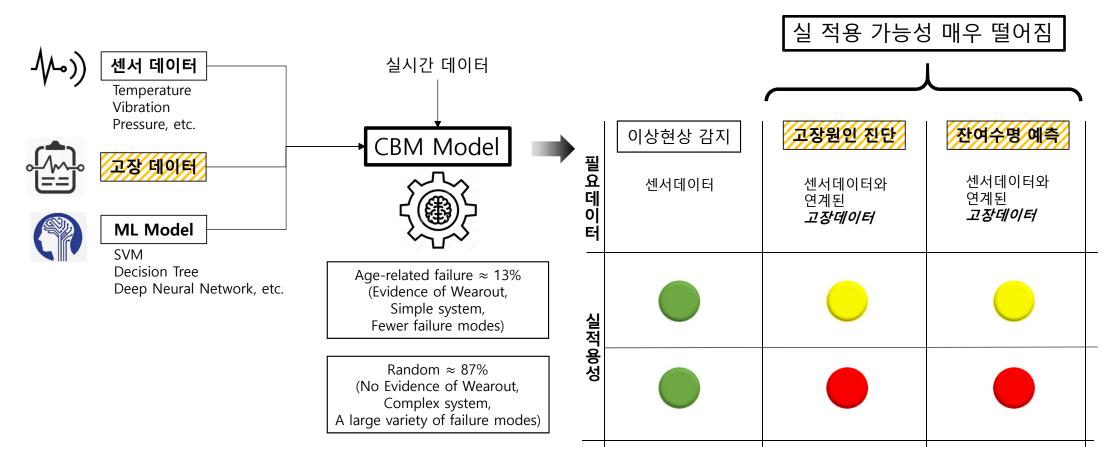


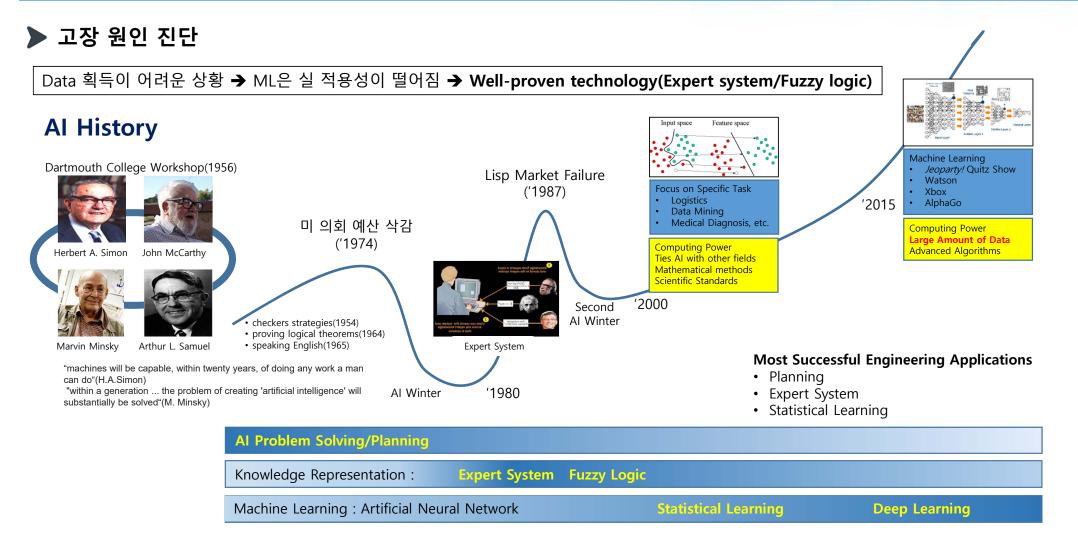
Unstable mount, Unstable load Lubricant characteristics change, Connect to the other machines, etc.

- 운영중인 설비를 통해 N > 40 이상의 실 데이터 획득은 현실적으로 매우 어려움
 - → 실 상황 적용에 대한 검증 거의 불가능
- 실험실 데이터는 이상적인 환경에서 한 개 혹은 두 개의 기계에서 추출
 - → Biased
 - → 하나의 고장 모드에 대해 수백개의 data set 추출, 실 상황에서는 1개의 데이터임
 - → 결과가 신뢰성 있게 다른 기계에도 적용된다는 검증 없음
- 일부 소수의 고장 모드만 고려
 - → 타 고장 모드가 추가될 경우, 효과성 검증 못함
 - → 타 고장 모드 추가 시 모델을 재 작성 해야 함
- Data set이 작을 경우, Overfit 가능성이 매우 높음
 - → Not machine learning, memorize everything
 - → 특히, Deep Neural Network(CNN/RNN 등)의 경우 파라마터 개수가 크게 증가하여(수천개 ~ 수억개) 많은 data set이 필요함
- * 회전 기기 고장 중 이상 진동으로 고장이 판별되는 경우는 **7.25%** (Based on OREDA (Offshore Reliability Data) DB, ISO 14224, *신뢰도 및 위험도 기반 유지보수 기법 도입방안연구, 한국지역난방공사 /한국기계 연구원, 2015*)

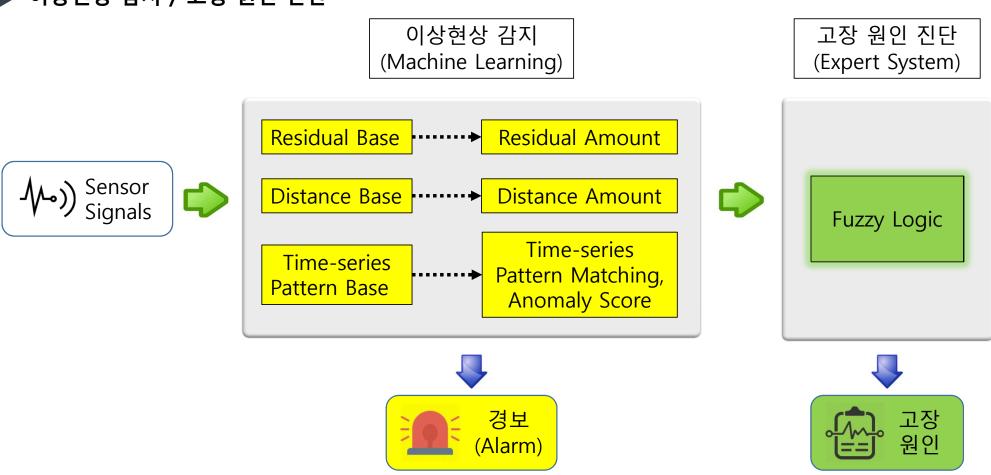


▶ Al Machine Learning Model을 이용한 CBM <u>실 적용성</u>





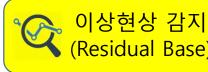
▶ 이상현상 감지 / 고장 원인 진단



이상현상 감지 / 고장 원인 진단 (예시)



- DE Bearing Temp
- (1) Cooling Air Temp
- NDE Bearing Temp
- M PT Vibration
- A Sump Lube Temp
- 1 LO Cooler Outlet Temp
- LO Supply Pressure
- B Sump Lube Temp
- Lube Oil Pressure Gear Inlet
- Gear Box Bearing temp



Status 1: 이상현상 reporting

DE Bearing Temp: ↑12% **Cooling Air Temp**: ↑18%

NDE Bearing Temp: ↓ 2%

진단 결과 "Bearing Worn 32%"

Status 2 : 이상현상 reporting

DE Bearing Temp: 12%

Cooling Air Temp: ↑23%

NDE Bearing Temp: ↑15%

진단 결과 "Bearing Worn 98%"





If ("DE Bearing Temp is High"

AND "Cooling Air Temp is High" AND "NDE Bearing Temp is High"

Then

Bearing Worn

If ("PT Vibration is High"

AND NOT "B Sump Lube Temp is High" AND NOT "LO Cooler Outlet Temp is High"

AND NOT "LO Supply Pressure is Low" AND "A Sump Lube Temp is High"

Then

Sump A Bearing Degradation

If (NOT "LO Pressure Gear Inlet is Low" AND "Gear Box DE Bearing temp is High")

Then

GB DE Bearing temperature Sensor Damaged

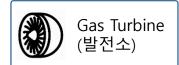




▶ 이상현상 감지 3가지 기법

Туре	Reasoning base	Restrictions/ Demerits	Key Differences	비고
Regression	공간	최소 4개 이상의 센서	• 모델 작성 생산성	가장 널리 사용되는 방법
10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	(N-d space)	센서들 간에 높은 상관 관계 를 가지고 있어야 함	• 테스트 에러 • 노이즈 민감도	상관 관계가 낮은 센서는 노이즈 역할을 하게 되어 정확도가 떨어짐 진동 센서에 regression을 적용할 경우, 1개의 센서에 대한 statistical
0 0 0 22 1 13 13 14		보간 오류(interpolation error)는 제거되어야 함	• 응답속도	feature set(time/frequency domain)을 변수로 사용(보통 수십 개)
One-class classification	공간 (2-d space)	노이즈 제거를 위해 보통 2 개의 센서를 묶어 pair로 적용 많은 메모리 용량을 차지함		N개의 sensor에 적용할 경우, [N * (N-1) / 2] 개의 model이 필요함 상관 관계 지수가 낮아 regression을 적용할 수 없는 센서에 적용
Time-series pattern analysis	시간	1개의 센서별로 적용	• 모델 작성 생산성 • 테스트 에러	잔차 없이 고장이 발생할 수 있는 경우 적용 학습에 상대적으로 많은 시간 소요 → 주요 센서에만 적용

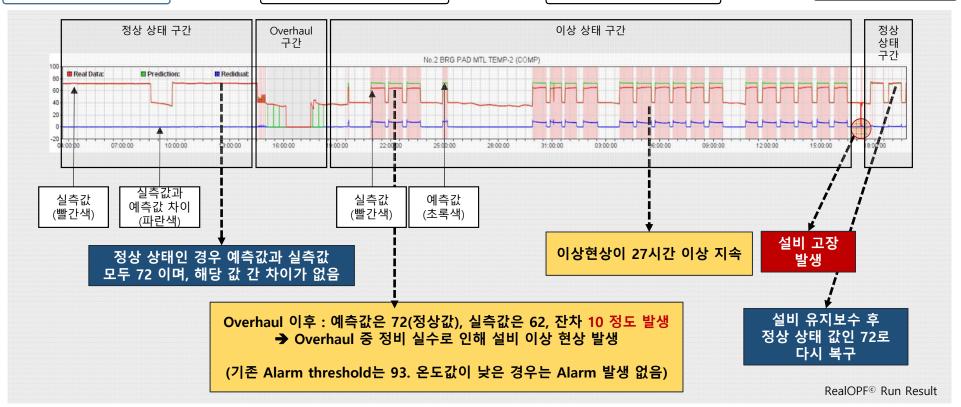
Regression



✓ Wearout증상 없음- Overhaul 직후- 잔차 증가 거의 없음

온도 센서값이 낮아도 고장 발생

잔차 평균 13.9%



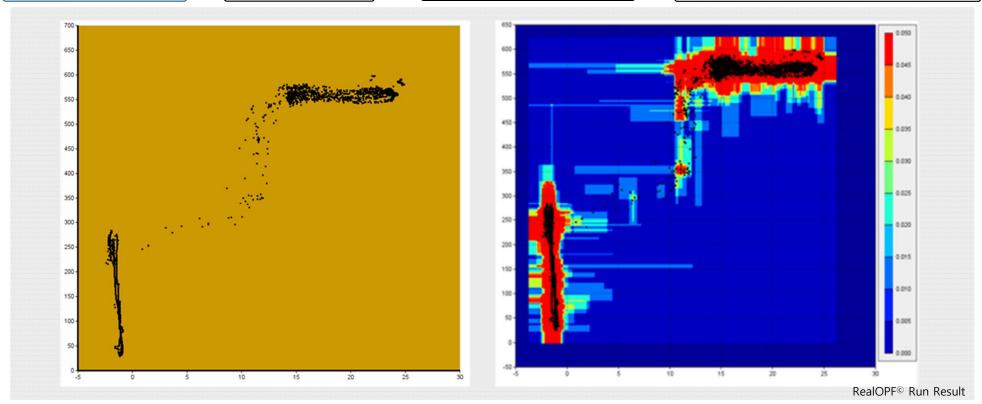
▶ One-class Classification



✔ 2개 센서의 산포도

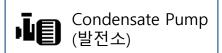
F 센서들과 낮은 상관 관계 (Pearson's r 0.6 이하)

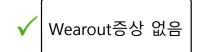
Classification 영역 밖의 센서 데이터가 지속적으로 발생할 경우 Alarm 발생

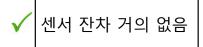




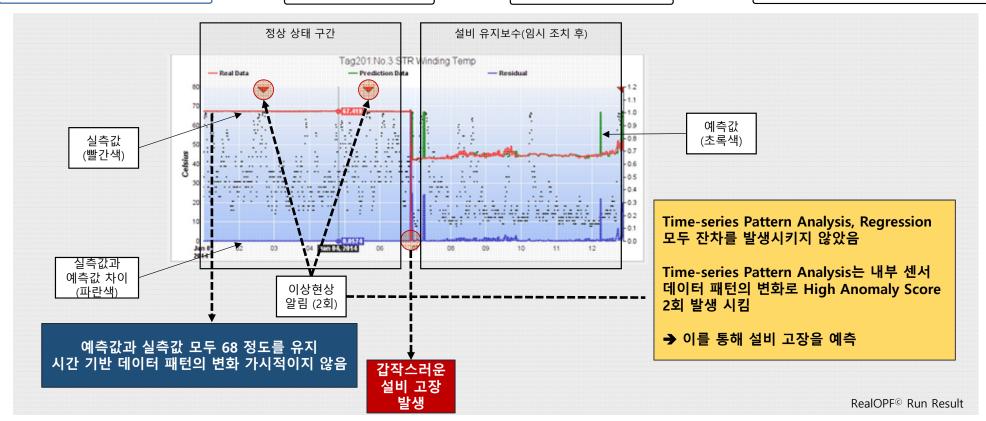
Time-series Pattern Analysis





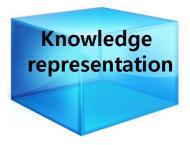


✓ Time-series Analysis에 의한 High Anomaly Score 2회 발생





Overview



Sensor *Anomaly* Low/High

- Sensor High
- Sensor Low

Fuzzy Rules

- IF, THEN
- AND/OR/NOT

Standard Cause of Failure

- Standard Language Corrective Action Statements

- Manual
- History







Knowledge Acquisition System

- Rule Base
- Standard Cause of Failure
- Corrective Action Statements
- Manual rule Setting
- Auto-rule Generation

Fuzzy Logic System

- Sensor Anomaly Analysis
- Inference Engine
- Membership Function
- Deffuzzification







구분	지식 기반 진단	ML 기반 진단
필요데이터 량	-	각 failure mode별 40개 이상
새로운 고장 모드 추가	고장 지식/데이터만 추가	모델 재작성
진단 정확도	• 고장 지식 • 데이터 량	데이터 량
진단 결과에 대한 설명	명확하게 설명	설명할 수 없음
동종의 타 기기에 적용	모델 재사용	모델 재작성
적용 한계점	지식 도출이 어렵다	데이터 확보가 어렵다



Assumptions

1. 지식 표현

고장 예측을 위한 설계(engineering)와 운영 (operation) 지식은 명확하게 표현될 수 있다

2. 지식 Update

이상현상이 감지된 sensor값의 변화는 고장 원인과 연계되어 새로운 운영 지식 으로 표현될 수 있다

4. 이상현상 감지 모델

이상현상 감지에 사용되는 모델의 test error는 매우 작아야 한다

<u>3. 유사 고장 패턴</u>

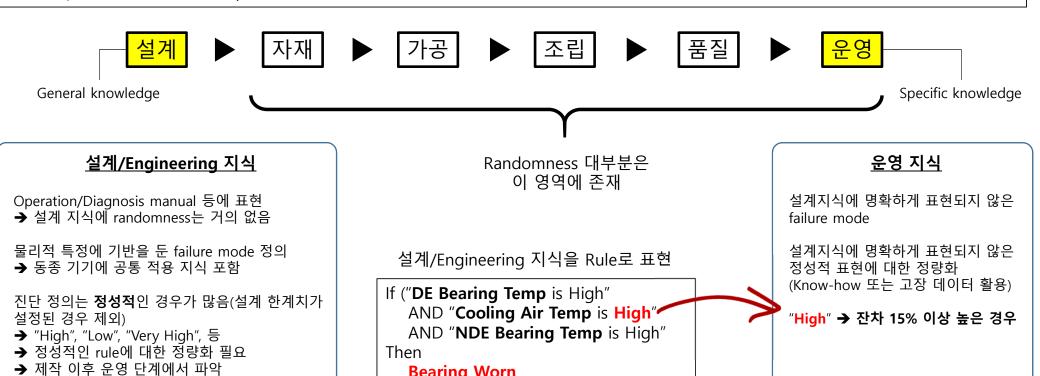
Sensor값의 변화가 이전에 발생한 고장과 유사한 pattern을 가지고 있는 경우, 고장 원인은 같다고 가정한다

<u>5. 적용 범위</u>

Equipment에 설치된 sensor값으로 판단할 수 있는 고장만 예측할 수 있다

Assumption: 1

고장 예측을 위한 설계(engineering)와 운영(operation) 지식은 명확하게 표현될 수 있다(operation manual, diagnosis manual, 운영 know-how 등)



Bearing Worn

Assumption : 2

명확하게 표현되지 않은 고장의 경우(설계/운영 지식이 없는 경우), 이상현상이 감지된 sensor값의 변화는 고장 원인과 연계되어 새로운 운영 지식으로 표현될 수 있다

Anomaly Detected

운영중 잔차 발생 (Regression) Bearing PAD Material Temperature-1 High: 16% Bearing PAD Material Temperature-2 Low: 16%

Bearing ROTOR Vibration-X Low: 28% Bearing ROTOR Vibration-Y High: 26%

TRIP Occurred

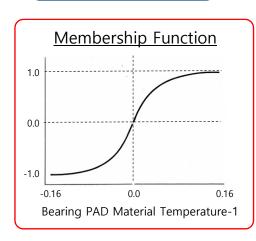
Cause of Failure

Y Bearing Damaged

Fuzzy Rule(New)

Knowledge Update If ("Bearing PAD Material Temperature-1 is High"
AND "Bearing PAD Material Temperature-2 is Low"
AND "Bearing ROTOR Vibration-X is Low"
AND "Bearing ROTOR Vibration-Y is High"
Then

Bearing Damaged



Standard Cause of Failure

Bearing Damaged

Corrective Action Statements

Bearing Damaged Management History



Assumption: 3

Sensor값의 변화가 이전에 발생한 고장과 유사한 pattern을 가지고 있는 경우, 고장 원인은 같다고 가정한다. 단, 유사한 pattern의 다른 고장 원인이 판별될 경우, 지식은 update될 수 있다

Operation History

Anomaly Detected

Bearing PAD Material Temperature-1 High: 16% Bearing PAD Material Temperature-2 Low: 16%

Bearing ROTOR Vibration-X Low: 28%
Bearing ROTOR Vibration-Y High: 26%

TRIP Occurred



Cause of Failure

✓ Bearing Damaged

Anomaly Detected

운영중 잔차 발생 (Regression) Bearing PAD Material Temperature-1 High: 14% Bearing PAD Material Temperature-2 Low: 13%

Bearing ROTOR Vibration-X Low: 23% Bearing ROTOR Vibration-Y High: 20%

Diagnosis Result

Bearing Damaged

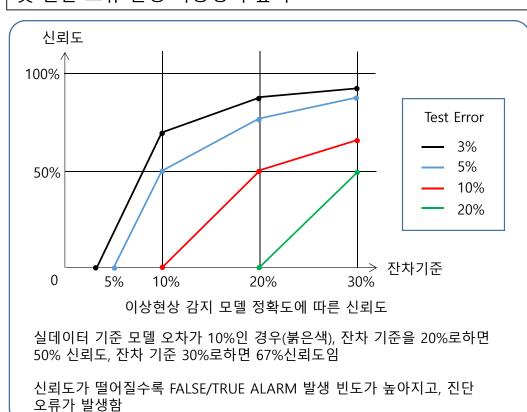
83%





Assumption: 4

이상현상 감지에 사용되는 model의 test error는 매우 작아야 한다(≈ 5% 이하). Test error가 클 경우, FALSE/TRUE ALARM 및 진단 오류 발생 가능성이 높다



이상현상 감지를 통한 고장 사전 예측 및 진단

- 고장 발생 이후 원인을 파악하는 것이 아님 🗶
- Random failure를 모두 포함(명확한 고장 징후 발생 이전)
- → 실 고장 발생시 잔차가 30%인 경우, 잔차 30% 발생 이전에 이상현상 및 원인을 판단할 수 있어야 함

Anomaly Base Expert System의 핵심은 정교한 이상현상 감지 모델. 실용적인 측면에서 보면,

Regression Model – Test Error 5% 이하 One-Class Classification Model – Test Error 5% 이하 Time-series Pattern Analysis – Test Error 3% 이하

5. Conclusions

- ML을 활용한 센서 데이터 기반 이상현상 감지는 다양한 방법을 통해 실 적용될 수 있다
 - Regression / One-class Classification / Time-series Pattern Analysis
- ▶ ML을 활용한 센서 데이터 기반 설비 고장 진단/잔여수명 예측의 경우,
 - Wear-out없이 random하게 발생하는 대부분의 고장(≈ 87%)에 실 적용하기 어렵다
- ▶ 센서 데이터 기반 고장 진단의 경우 Anomaly Base Expert System은 다음 조건하에 실 적용 될 수 있다
 - 설계/운영 지식을 통한 센서 데이터 변화와 고장 연계
 - 운영 중 발생한 고장과 센서 데이터 이상현상 pattern의 지식화
 - 고장 발생시 센서 이상현상 pattern은 반복될 경우 유사한 고장을 발생
 - Anomaly Detection Model의 Test Error는 매우 작아야 함(≈ 5% 이하)